

# RB-VULCANO BASE



PLATAFORMA  
MÓVIL AUTÓNOMA  
PARA **APLICACIONES  
INDUSTRIALES**

LOGÍSTICA, ALMACENES  
Y OTROS

APLICACIONES  
INDUSTRIALES

APLICACIONES EN  
AMBIENTES HOSTILES

## **OPCIONES**

ESTACIÓN DE CARGA

UNIDAD DE ELEVACIÓN

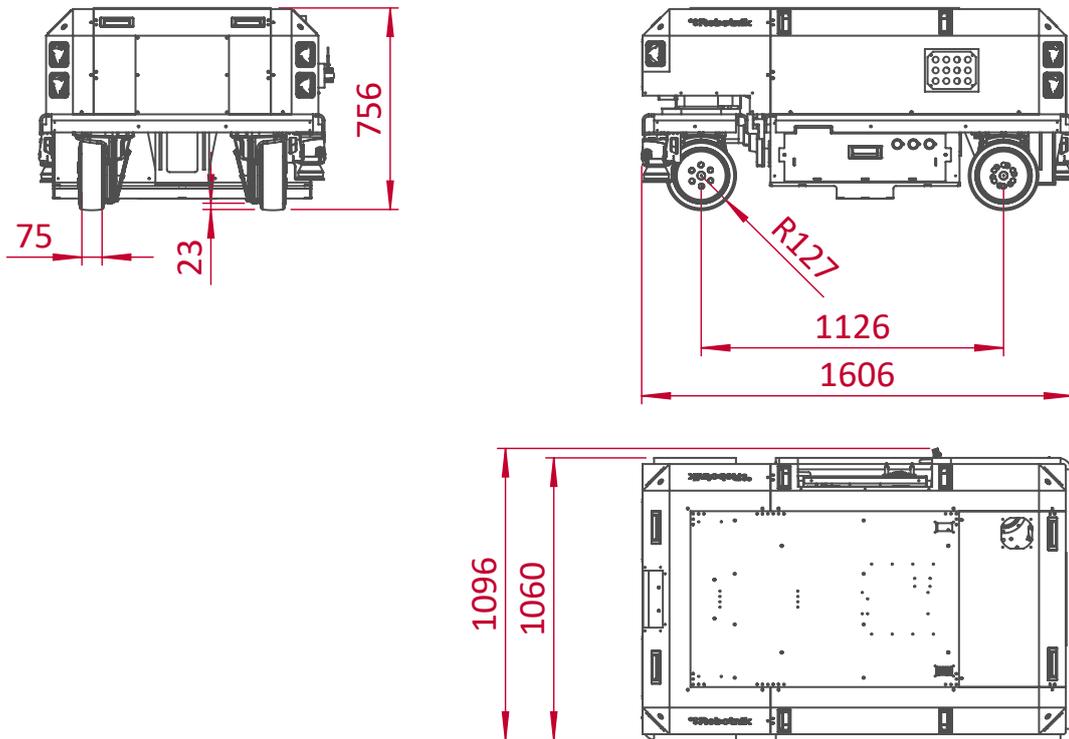
DIGITAL Y ANALÓGICO

MÓDULO E/S

SENSORES DE GUÍA MAGNÉTICOS

PLATAFORMA DE RODILLOS





## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### MECÁNICAS

Dimensiones	<b>1.606 x 1.096 x 756 mm</b>
Peso	<b>750 kg</b>
Capacidad de carga	<b>1.750 kg</b>
Velocidad	<b>1 m/s</b>
Entorno	<b>Interior</b>
Autonomía	<b>10 h</b>
Sistema de tracción	<b>Ackermann individual Doble ackermann Omni-drive (swerve drive)</b>
Motores de tracción	<b>4 x 1200 W</b>
Motores de dirección	<b>4 x 500 W</b>
Baterías	<b>LiFePO<sub>4</sub> 200Ah@48V</b>
Rango de temperatura	<b>0° a +45°C</b>
Máxima pendiente	<b>20%</b>

### CONTROL

Controlador	<b>Arquitectura abierta en ROS PC integrado con Linux</b>
Comunicación	<b>WiFi 802.11n</b>
Conectividad	<b>Bajo demanda</b>