



# RB-VULCANO 10

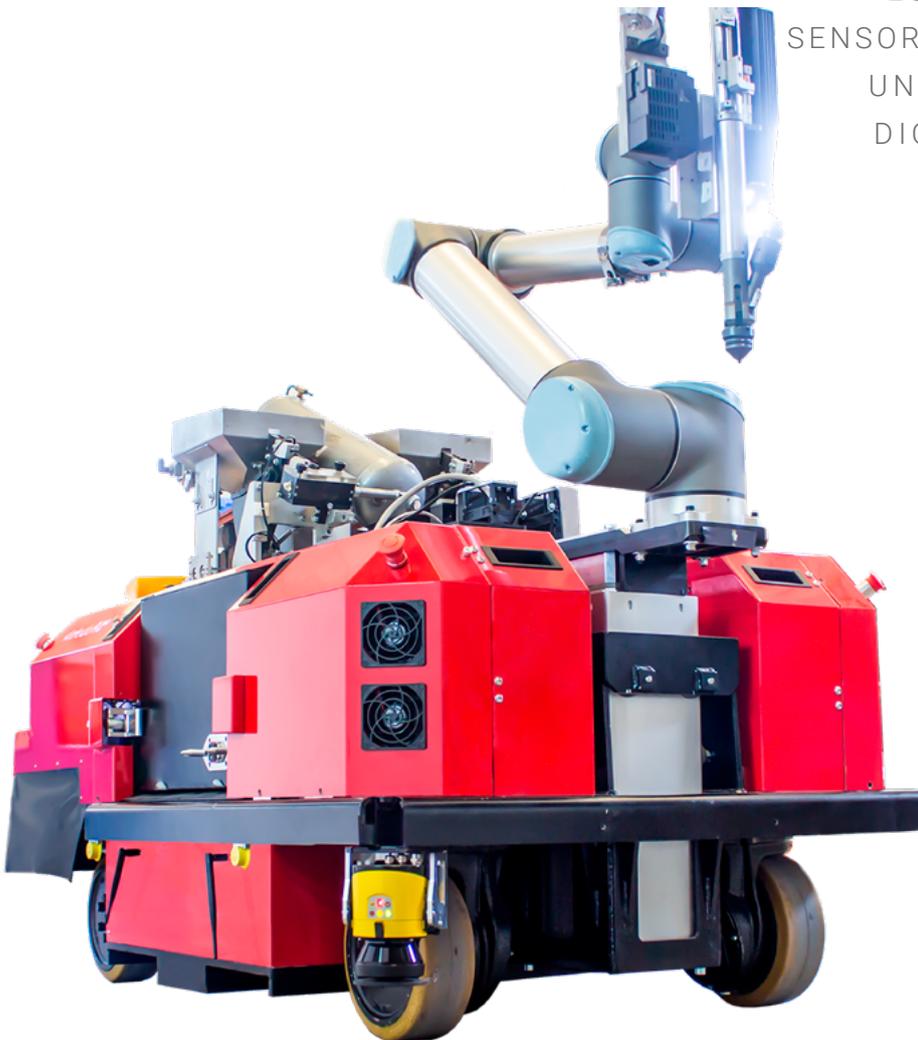
MANIPULADOR MÓVIL  
PARA **APLICACIONES  
INDUSTRIALES**

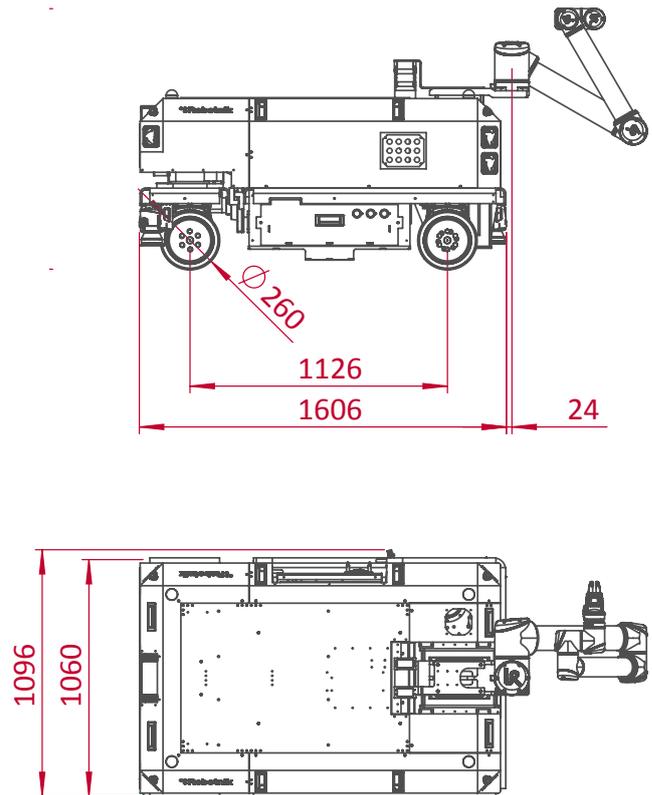
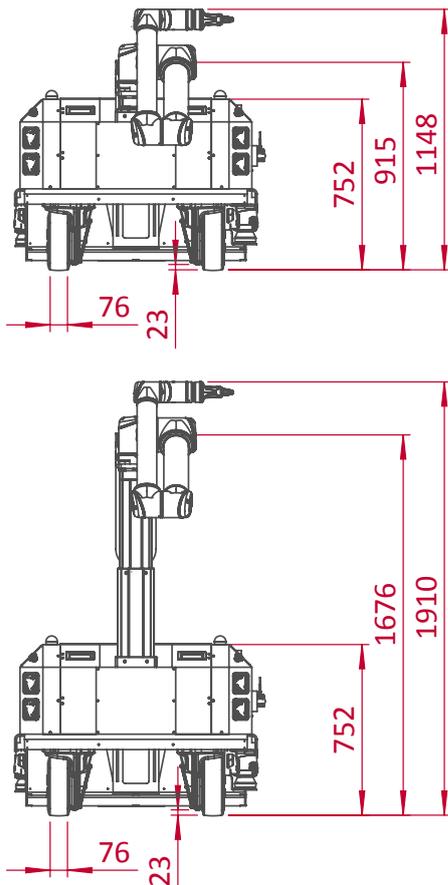
LOGÍSTICA, ALMACENES Y OTRAS  
APLICACIONES INDUSTRIALES

APLICACIONES EN  
AMBIENTES HOSTILES

## **OPCIONES**

ESTACIÓN DE CARGA  
SENSORES DE GUÍA MAGNÉTICOS  
UNIDAD DE ELEVACIÓN  
DIGITAL Y ANALÓGICO  
MÓDULO E/S





## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### MECÁNICA

|                      |  |
|----------------------|--|
| Dimensiones          | <b>1.606 x 1.096 x 1.148 mm (Plegado)</b>                                |
| Peso                 | <b>850 kg</b>  |
| Capacidad de carga   | <b>1.750 kg</b>  |
| Velocidad            | <b>1 m/s</b>   |
| Entorno              | <b>Interior</b>  |
| Protección           | <b>IP21</b>  |
| Sistema de tracción  | <b>Single Ackermann<br/>Dual Ackermann<br/>Omni-drive (swerve drive)</b> |
| Motores de tracción  | <b>4 x 1200 W</b>  |
| Motores de dirección | <b>4 x 500 W</b>   |
| Batería              | <b>LiFePO<sub>4</sub> 200Ah@48V</b>                                      |
| Rango de temperatura | <b>0° a +45°C</b>  |

### CONTROL

|              |   |
|--------------|---|
| Controlador  | <b>Arquitectura abierta en ROS<br/>PC integrado con Linux</b> |
| Comunicación | <b>WiFi 802.11n</b>   |
| Conectividad | <b>Bajo demanda</b>   |

### BRAZO

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Peso               | <b>28,9 kg</b>  |
| Capacidad de carga | <b>10 kg</b>    |
| Alcance            | <b>1.300 mm</b> |

### EGP 40 CO ACT

(Pinza opcional)

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Peso             | <b>0,7 kg</b>   |
| Fuerza de agarre | <b>35-140 N</b> |
| Carrera          | <b>6 mm</b>     |

### SISTEMA DE ELEVACIÓN

|         |               |
|---------|---------------|
| Carrera | <b>750 mm</b> |
|---------|---------------|