



RB-VULCANO 5

MANIPULADOR MÓVIL
PARA **APLICACIONES**
INDUSTRIALES

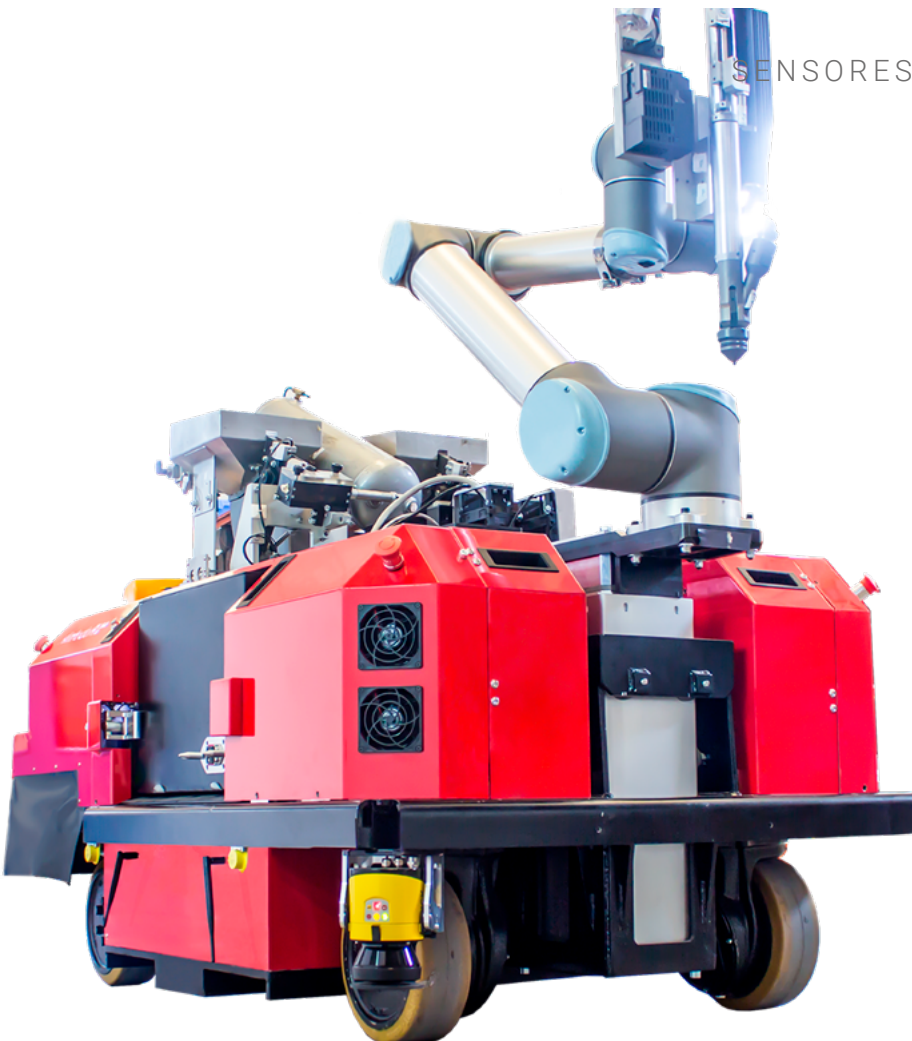
LOGÍSTICA, ALMACENES Y OTROS
APLICACIONES INDUSTRIALES

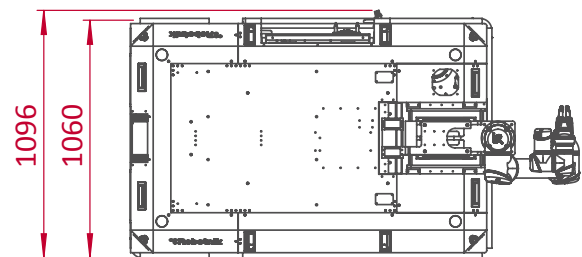
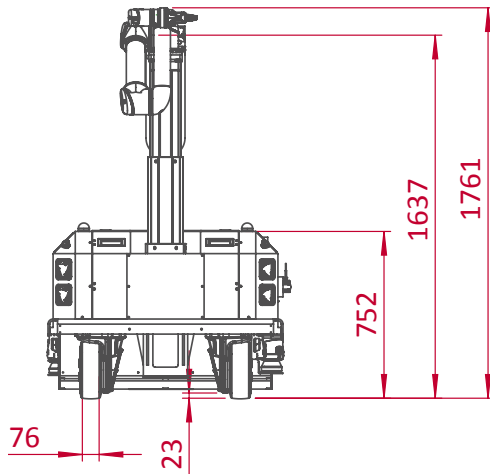
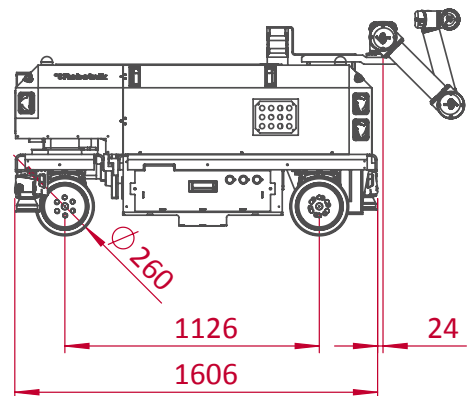
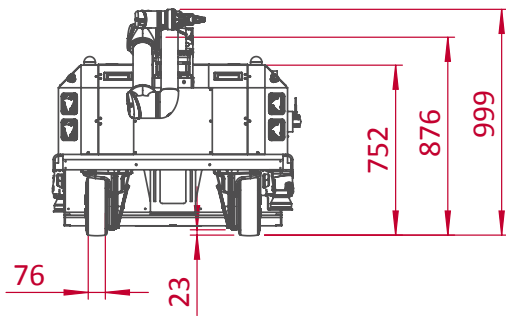
OPCIONES

ESTACIÓN DE CARGA
UNIDAD DE ELEVACIÓN
DIGITAL Y ANALÓGICO

MÓDULO E/S

SENSORES DE GUIA MAGNETICOS





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MECÁNICA

Dimensiones	1.606 x 1.096 x 999 mm (Plegado)
Peso	850 kg
Capacidad de carga	1.750 kg
Velocidad	1 m/s
Ambiente	Interior
Protección	IP21
Sistema de tracción	Single Ackermann Dual Ackermann Omni-drive (swerve drive)
Motores de tracción	4 x 1200 W
Motores de dirección	4 x 500 W
Batería	LiFePO₄ 200Ah@48V
Rango de temperatura	0° a +45°C

CONTROL

Controlador	Arquitectura abierta en ROS PC integrado con Linux
Comunicación	WiFi 802.11n
Conectividad	Bajo demanda

BRAZO

Peso	18,4 kg
Capacidad de carga	5 kg
Alcance	850 mm

EGP 40 CO ACT

(Pinza opcional)

Peso	0,7 kg
Fuerza de agarre	35-140 N
Carrera	6 mm

SISTEMA DE ELEVACIÓN

Carrera	750 mm
---------	---------------