



RB-VULCANO 16

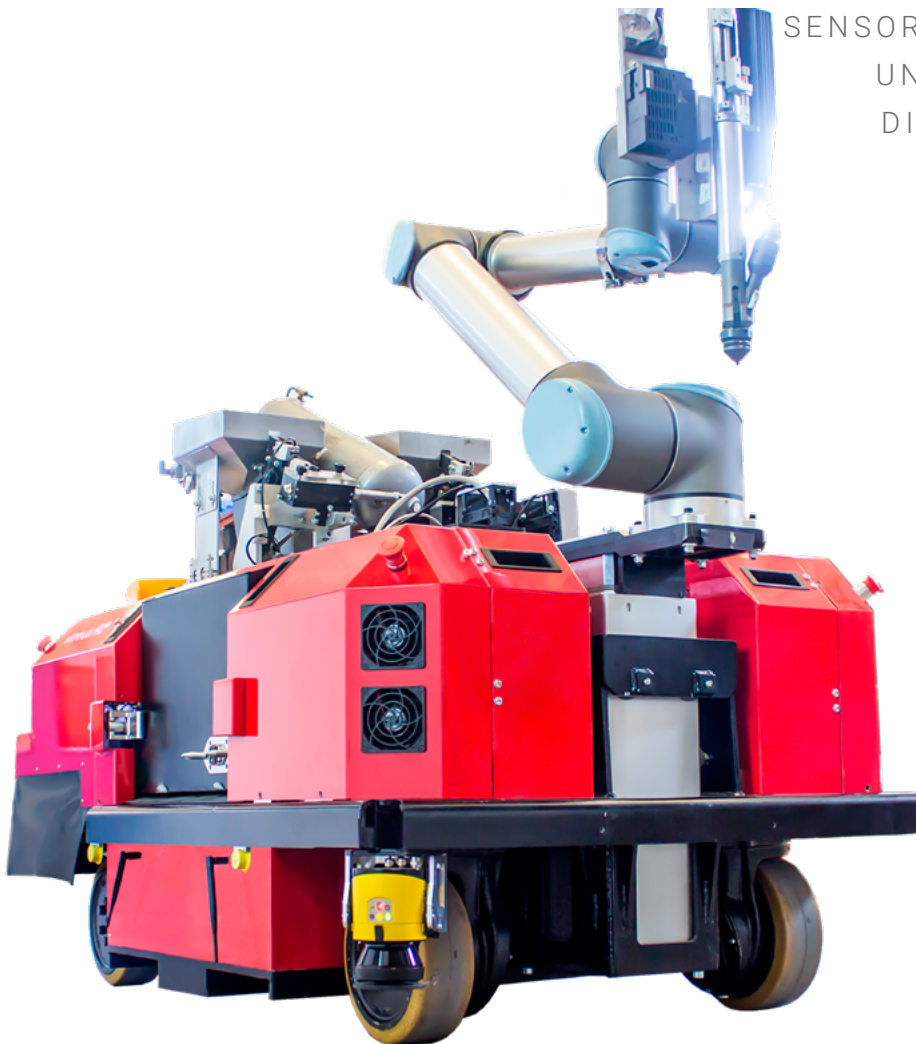
MANIPULADOR MÓVIL
PARA **APLICACIONES
INDUSTRIALES**

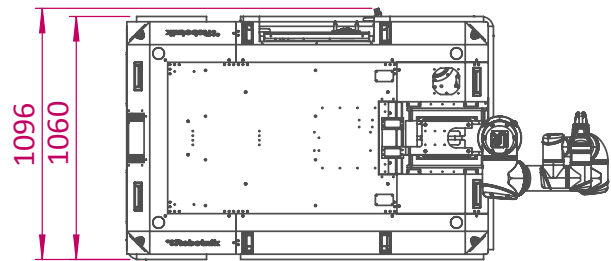
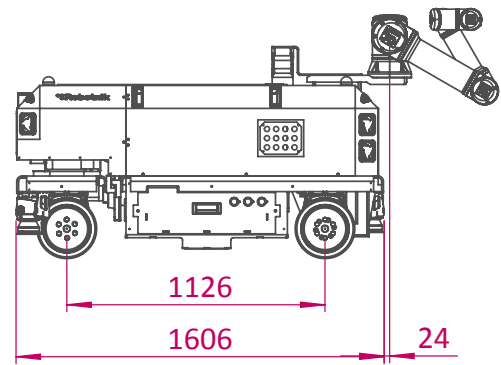
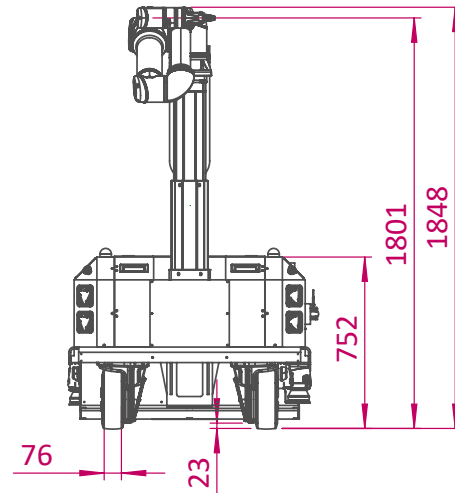
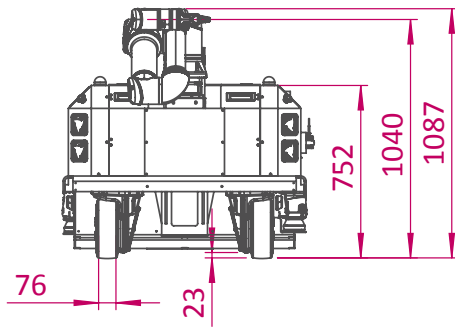
LOGÍSTICA, ALMACENES Y OTRAS
APLICACIONES INDUSTRIALES

APLICACIONES EN
AMBIENTES HOSTILES

OPCIONES

ESTACIÓN DE CARGA
SENSORES DE GUÍA MAGNÉTICOS
UNIDAD DE ELEVACIÓN
DIGITAL Y ANALÓGICO
MÓDULO E/S





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MECÁNICA

Dimensiones **1.606 x 1.096 x 1.087 mm**
(Plegado)

Peso **850 kg**

Capacidad de carga **1.750 kg**

Velocidad **1 m/s**

Entorno **Interior**

Protección **IP21**

Sistema de tracción **Single Ackermann
Dual Ackermann
Omni-drive (swerve drive)**

Motores de tracción **4 x 1200 W**

Motores de dirección **4 x 500 W**

Batería **LiFePO₄ 200Ah@48V**

Rango de temperatura **0° a +45°C**

CONTROL

Controlador **Arquitectura abierta en ROS
PC integrado con Linux**

Comunicación **WiFi 802.11n**

Conectividad **Bajo demanda**

BRAZO

EGP 40 CO ACT

(Pinza opcional)

Peso **28,9 kg**

Peso **0,7 kg**

Capacidad de carga **16 kg**

Fuerza de agarre **35-140 N**

Carrera **6 mm**

Alcance **1.300 mm**

SISTEMA DE ELEVACIÓN

Carrera **750 mm**